

成形設備一覽表

令和7年 8月現在

			本 社 工 場										第 二 工 場						
< 項 目 >	号機	①号機	②号機	③号機	④号機	⑤号機	⑥号機	⑦号機	⑧号機	⑨号機	⑩号機	⑪号機	⑫号機	⑬号機	⑭号機	⑮号機	⑯号機	⑰号機	
	メーカー名	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	東洋機械金属	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	東洋機械金属	日精樹脂工業	日精樹脂工業
	型式	FNX460Ⅲ-160A	FNX360Ⅲ-140A	FNX360Ⅲ-140A	FNX140Ⅲ-36A	Si-230-7GS-H370E	FNX220Ⅲ-71A	NEX280Ⅳ-100LE	NEX140Ⅳ-25E	FNX460-160A	FNX360Ⅲ-140A	FVX660Ⅲ-310L	FNX110Ⅲ-18A	FN460-210L	FNX220-71A	Si-130V-F75C	FNX110Ⅲ-18A	FNX360Ⅲ-100A	
	<単位>	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(電動式)	(ハイブリッド式)	(電動式)	(電動式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(特スクリュー仕様)	(ハイブリッド式)	(電動式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	
射出機	スクリュー径	mm	80	71	71	45	55	63	56	45	80	71	90	36	90	63	40	40	71
	射出体積	cm ³	1610	1110	1110	286	523	701	776	254	1610	1110	3180	147	2670	701	201	182	1010
	可塑性能力(PS)	kg/h	274	203	203	82	220.7	167	156	102	274	203	383	52	410	167	113	71	228
	射出圧力	MPa	154	195	195	207	196	155	199	167	154	195	183	222	147	155	156.8	180	161
	射出率	cm ³ /s	653	437	437	238	475	343	394	286	653	437	445	203	735	343	188	251	424
	射出ストローク	mm	320	280	280	180	220	225	315	160	320	280	500	141	420	225	160	145	255
	射出速度	mm/s	130	110	110	150	200	110	160	180	130	110	70	200	115	110	150	200	107
	スクリュー回転数	rpm	0~180	0~170	0~170	0~240	300min	0~200	0~250	0~300	0~180	0~170	0~160	0~290	0~155	0~200	350min	0~290	0~190
ノズルタッチ力	kN	59	55	55	34	29.4	55	29	17	59	55	58	34	59	55	24.5	34	55	
締め機	型締力	kN	4460	3540	3540	1370	2254	2110	2740	1373	4460	3540	6390	1100	4460	2110	1274	1100	3540
	型締ストローク	mm	1025	970	970	600	550	760	600	400	1025	970	950	520	1025	760	400	520	970
	最小使用金型厚	mm	375	350	350	250	250~680	290	300~750	180~550	375	350	550~1050	200	375	290	150~450	200	350
	最大型開距離	mm	1400	1320	1320	850	※1230(トグル)	1050	※1350(トグル)	※950(トグル)	1400	1320	2010	720	1400	1050	※850(トグル)	720	1320
	タイバー間隔	mm	820×820	735×735	735×735	510×510	610×610	610×610	760×660	510×510	820×820	735×735	1100×1100	460×460	820×820	610×610	510×460	460×460	735×735
	ダイプレート寸法	mm	1190×1190	1055×1055	1055×1055	730×730	820×820	870×870	1055×955	720×720	1190×1190	1055×1055	1540×1540	647×647	1190×1190	870×870	690×640	647×647	1055×1055
	最小金型寸法	mm	575×575	520×520	520×520	340×340	431×431	415×415	465×465	325×325	575×575	520×520	730×730	295×295	575×575	415×415	360×326	295×295	520×520
	エジェクタストローク	mm	160	150	150	90	150	120	150	120	160	150	200	85	160	120	100	85	150
その他	ノズル先端R/穴径	R/φ	10/3.5	10/3.5	10/3.5	10/2.5	10/3.0	10/3.5	10/3.0	10/2.5	10/3.5	10/3.5	10/5.0	10/2.5	10/3.5	10/3.5	10/3.0	10/2.5	10/3.5
	ロケートリング径	φ	150	100	100	100	100	100	100	100	150	100	150	100	150	100	100	100	100
	マグネットクランプ	有:無	有り(HVR MAG)	有り(コスメック)	有り(HVR MAG)	無し	有り(コスメック)	無し	有り(コスメック)	有り(HVR MAG)	有り(コスメック)	有り(コスメック)	有り(HVR MAG)	無し	無し	無し	無し	無し	有り(パスカル)
	機械導入年月	年	2018/2月	2021/12月	2016/3月	2016/2月	2024/10月	2019/3月	2017/3月	2020/3月	2011/10月	2023/1月	2019/11月	2021/3月	2006/4月	2009/12月	2013/12月	2021/7月	2015/3月
取出機	メーカー名	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機
	機種名	YC II-400D-22	YC II-400D-22	YC II-400D-19	YC-150D-17	YD-2535D-17	YC-250D-17	YC-250D-17	YC-150D-15	YC II-400D-22	YC II-400D-22	YC II-600D-25	YC-150D-15	YC II-400D-22	RC II-250-17	YC-150D-15	YC-150D-15	YC-150D-15	RC II-400D-19

※1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf

梅本樹脂工業株式会社