

成形設備一覽表

令和2年 3月現在

		本 社 工 場											第 二 工 場				
< 項 目 >	号機	①号機	②号機	③号機	④号機	⑤号機	⑥号機	⑦号機	⑧号機	⑨号機	⑩号機	⑪号機	⑫号機	⑬号機	⑭号機	⑮号機	
	メーカー名	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	東洋機械金属	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	東洋機械金属	日精樹脂工業
	型式	FNX460Ⅲ-160A	FNX360-140A	FNX360Ⅲ-140A	FNX140Ⅲ-36A	Si-230V-H300C	FNX220Ⅲ-71A	NEX280Ⅳ-100LE	NEX140Ⅳ-25E	FNX460-160A	FNX360Ⅲ-100A	FVX660Ⅲ-310L	FN460-210L	FNX220-71A	Si-130V-F75C	FE80S12ASE	
	<単位>	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(電動式)	(ハイブリッド式)	(電動式)	(電動式)	(ハイブリット式)	(ハイブリッド式)	(ハイブリッド式)	(特Cスクェウ仕様)	(ハイブリッド式)	(電動式)	(油圧式)	
射 出	スクリュ径	mm	80	71	71	45	55	63	56	45	80	71	90	90	63	40	36
	射出体積	cm ³	1610	1110	1110	286	522	701	776	254	1610	1010	3180	2670	701	201	127
	可塑化能力(PS)	kg/h	274	203	203	82	227	167	156	102	274	228	383	410	167	113	32
	射出圧力	MPa	154	195	195	207	156.8	155	199	167	154	161	183	147	155	156.8	179
	射出率	cm ³ /s	653	437	437	238	499	343	394	286	653	424	445	735	343	188	89
	射出ストローク	mm	320	280	280	180	220	225	315	160	320	255	500	420	225	160	125
	射出速度	mm/s	130	110	110	150	210	110	160	180	130	107	70	115	110	150	
	スクリュ回転数	rpm	0~180	0~120	0~170	0~240	300min	0~200	0~250	0~300	0~180	0~190	0~160	0~155	0~200	350min	0~140
	ノズルタッチ力	kN	59	55	55	34	29.4	55	29	17	59	55	58	59	55	24.5	
型 締	型締力	kN	4460	3540	3540	1370	2254	2110	2740	1373	4460	3540	6390	4460	2110	1274	784
	型締ストローク	mm	1025	970	970	600	550	760	600	400	1025	970	950	1025	760	400	470
	最小使用金型厚	mm	375	350	350	250	250~580	290	300~750	180~550	375	350	550~1050	375	290	150~450	160
	最大型開距離	mm	1400	1320	1320	850	※1130(トグル)	1050	※1350(トグル)	※950(トグル)	1400	1320	2010	1400	1050	※850(トグル)	630
	タイバー間隔	mm	820×820	735×735	735×735	510×510	610×610	610×610	760×660	510×510	820×820	735×735	1100×1100	820×820	610×610	510×460	375×375
	ダイプレート寸法	mm	1190×1190	1055×1055	1055×1055	730×730	820×820	870×870	1055×955	720×720	1190×1190	1055×1055	1540×1540	1190×1190	870×870	690×640	535×535
	最小金型寸法	mm	575×575	520×520	520×520	340×340	431×431	415×415	465×465	325×325	575×575	520×520	730×730	575×575	415×415	360×326	
	エジェクタストローク	mm	160	150	150	90	150	120	150	120	160	150	200	160	120	100	75
そ の 他	ノズル先端R/穴径	R/φ	10/3.5	10/3.5	10/3.5	10/2.5	10/3.0	10/3.5	10/3.0	10/3.0	10/3.5	10/3.5	10/5.0	10/3.5	10/3.5	10/3.0	10/2.5
	ロケットリング径	φ	150	100	100	100	100	100	100	100	150	100	150	150	100	100	100
	機械導入年月	年	2018/2月	2008/6月	2016/3月	2016/2月	2013/1月	2019/3月	2017/3月	2020/3月	2011/10月	2015/3月	2019/11月	2006/4月	2009/12月	2013/12月	1992/12月
取 出 機	メーカー名	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	(株)ハーモ	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機	ユーシン精機
	機種名	YC II-400D-22	RC II-400D-19	YC II-400D-19	YC-150D-17	HRX II-200Gb	YC-250D-17	YC-250D-17	YC-150D-15	YC II-400D-22	YC II-400D-22	YC II-600D-25	VSX II-α-600	RC II-250-17	YC-150D-15	HOP III-G450	

※1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf

梅本樹脂工業株式会社